



**NANOCHEM SP. ZO. O.**  
**ul. Schonów 3**  
**41-200 Sosnowiec**

### Opis przedmiotu zamówienia

## Mieszadło paletopojemnikowe do przygotowania wsadów

**Przedmiotem zamówienia** jest dostawa, montaż i uruchomienie Mieszadła paletopojemnikowego do przygotowania wsadów (stacja mieszająca do zbiorników IBC) przeznaczone do strefy zagrożenia wybuchem Ex 0/1; IIB; T3.

*Mieszadło paletopojemnikowe do przygotowania wsadów w IBC konieczne do produkcji małych szarży produkcyjnych realizowanych w paletokontenerach, ze względu na konieczność realizacji tzw. produkcji trudnych ze wzgl. np. na zapach, bądź wysoki stopień wybarwienia wsadu.*

### Przedmiot zamówienia obejmuje:

- Dostawę oraz uruchomienie wyłącznie fabrycznie nowych, nieużywanych i wolnych od wad technicznych i prawnych urządzeń i elementów
- Montaż urządzenia w zakładzie Zamawiającego (wraz z kotwieniem, jeśli wymagane)
- Odbiór końcowy oraz wstępny (przed dostawą)
- Dostarczenie kompletnej dokumentacji technicznej (w wersji papierowej i elektronicznej), w tym co najmniej:
  - Dokumentacja DTR w języku polskim
  - CERTYFIKAT CE,
  - CERTYFIKAT ATEX
  - Instrukcje obsługi i konserwacji w języku polskim
  - Karty gwarancyjne z wyszczególnionymi warunkami gwarancji oraz harmonogram i zakres przeglądów serwisowych w okresie gwarancji
  - Wykaz części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
  - zakres dostarczanej dokumentacji:
    - dokumentacja techniczna zawierająca (1 kopia papierowa + elektroniczna):
      - zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE oraz 2014/34/WE
      - dodatkowo:
        - oświadczenie producenta w zakresie zastosowanych materiałów + lista materiałów + kopia atestów materiałowych 3.1 (EN10204) /poświadczeń dostawców
        - deklaracja zgodności producenta WE (stosownie do zastosowanych dyrektyw)
    - rysunki techniczne niezbędne do eksploatacji
    - schematy elektryczne
    - świadectwo w zakresie pomiarów chropowatości
- Przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi urządzenia, minimum 2 osoby.
- MINIMALNE WARUNKI GWARANCJI:
  - maksymalny czas reakcji serwisu gwarancyjnego wynosi **24h** z uwagi na istotność elementu dla zachowania ciągłości produkcji.

Zamawiający rozumie czas reakcji serwisu Wykonawcy w okresie gwarancji na przedmiot zamówienia, jako czas liczony od momentu zgłoszenia/weryfikacji usterki do momentu wskazanie terminu jej usunięcia. Oferent umożliwia zgłoszenie usterek (telefon, email, połączenie online – według wskazania oferenta) w godzinach co najmniej 8:00 – 16:00 w dni robocze.

- Maksymalny czas usunięcia wady/usterki (brak możliwości użytkowania urządzenia) - 72h od momentu zgłoszenia usterki.  
Wymagany czas usunięcia usterki: z uwagi na zachowanie ciągłości produkcji, urządzenie zaliczamy jako strategiczne czas usunięcia wady uniemożliwiającej użytkowanie urządzenia zachowując w pełni jego funkcjonalność nie powinien przekroczyć 72 godziny od momentu zgłoszenia usterki.
- Minimalny wymagany okres gwarancji: 24 miesiące od daty protokołu odbioru końcowego.

DOSTAWA: ul. Schonów 3, 41-200 Sosnowiec – dostawa DAP zgodnie z Incoterms 2020

Oferta powinna min. zawierać:

- proponowany harmonogram realizacji uwzględniający terminy i zakresy wszystkich etapów planowanych prac związanych z realizacją zamówienia
- proponowany harmonogram płatności (przedpłata maksymalnie do wysokości 30 %)
- Harmonogram przeglądów gwarancyjnych, bez części zamiennych nie podlegających gwarancji.
- Odbiory FAT i SAT
- koncepcję techniczną, obejmującą co najmniej:
  - layout proponowanego rozwiązania
  - wykaz zastosowanych elementów, z wyszczególnieniem ich parametrów technicznych oraz opisem działania
- Proponowane warunki gwarancji
- Opis proponowanych udogodnień dla osób z niepełnosprawnościami
- Oferta winna zawierać całość kosztów związanych z realizacją przedmiotu zamówienia.
- w przypadku złożenia oferty równoważnej, opis dokumentujący spełniania warunków zawartych w Opisie przedmiotu zamówienia.

## **ROZWIĄZANIA RÓWNOWAŻNE**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych, spełniających warunki dotyczące przedmiotu zamówienia zawarte w niniejszym zapytaniu.

W każdym przypadku użycia w OPZ norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, Wykonawca powinien przyjąć, że odniesieniu takiemu towarzyszą wyrazy „lub równoważne”. W przypadku użycia w OPZ odniesień do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne z opisywanym. Wykonawca analizując OPZ powinien założyć, że każdemu odniesieniu użytemu w dokumentacji projektowej towarzyszy wyraz „lub równoważne”. W przypadku, gdy w OPZ zostały użyte znaki towarowe, oznacza to, że są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wykonawca może zastosować materiały lub urządzenia równoważne, lecz o parametrach technicznych i jakościowych podobnych lub lepszych, których zastosowanie w żaden sposób nie wpłynie negatywnie na prawidłowe funkcjonowanie rozwiązań przyjętych w OPZ. Wykonawca, który zastosuje urządzenia lub materiały równoważne będzie obowiązany wykazać w trakcie realizacji zamówienia, że zastosowane przez niego urządzenia i materiały spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia podano nazwy materiałów, produktów lub urządzeń konkretnych producentów to należy traktować to jedynie jako określenie pożądanego standardu i jakości. W przypadku zaoferowania rozwiązania równoważnego, Oferent zobowiązany jest wykazać równoważność zastosowanych rozwiązań.

### **Wymagania techniczne:**

1. Mieszadło do palety pojemników IBC
  - urządzenie w wykonaniu Ex (określona strefa zagrożenia wybuchem: 0/1; IIB; T3)
  - konstrukcja:
    - mieszadło wraz z zespołem napędowym zamontowane na ramieniu zamocowanym do karetki pozwalającej na opuszczenie i podnoszenie mieszadła w pojemniku. Sterowanie start/stop/regulacja obrotów z kasety/szafy znajdującej się poza strefą zagrożenia wybuchem
    - moc i obroty zespołu napędowego na podstawie parametrów reologicznych:

- Odpowiednie do mediów o lepkości do 5.000 mPa\*s.
- napęd karetki zespołem pneumatycznym lub elektrycznym. Sterowanie góra/dół z kasety/szafy znajdującej się poza strefą zagrożenia wybuchem
- rama pozwalająca na precyzyjne ustawienia w miejscu pracy standardowego pojemnika IBC
- regulacja ustawienia pozycji zbiornika IBC względem miksera
- czujnik zabezpieczający mikser przed załączeniem poza wysokością pracy
- czujnik zabezpieczający przed pracą bez zbiornika IBC
- końcówka mieszadła łopatkowa (rozkładana odśrodkowo)
- wał mieszadła musi posiadać stosowną osłonę górnego króćca pojemnika redukującą emisję z pojemnika podczas mieszania
- zespół powinien posiadać wygradzeni ochronne wyposażone w drzwi pozwalające na wprowadzenie pojemnika IBC, drzwi wyposażane w wyłącznik krańcowy wyłączający zespół napędowy po otwarciu (funkcja bezpieczeństwa, ponowne uruchomienie po resecie systemu) lub rygiel
- dodatkowe funkcje systemu sterowania:
  - e-stop – lokalizacja wg projektu systemu bezpieczeństwa
- temperatura robocza: +5/+40°C
- maksymalna szerokość zespołu: 1100mm
- maksymalna wysokość zabudowy po podniesieniu: 2750 mm
- maksymalna głębokość zabudowy: 1600mm
- materiał części kontaktujących się z produktem: co najmniej 1.4404, pozostałe co najmniej 1.4301, uszczelki – PTFE/EPDM
- wykończenie:
  - spoiny części kontaktujących się z produktem Ra<0,8
  - spoiny zewnętrzne doczołowe szlifowane do Ra<0,8, pachwinowe zacyszczone
  - powierzchnie części kontaktujących się z produktem: Ra<0,8
  - powierzchnie zewnętrzne (konstrukcja): zafakturowane/standaryzowane

## **OŚWIADCZENIE OFERENTA**

Oferent deklaruje realizację zamówienia zgodnie z zapisami niniejszej specyfikacji przedmiotu zamówienia. ☐ TAK ☐ NIE

Do niniejszego dokumentu dołączono specyfikację zaproponowanego urządzenia.

.....2025 r. ....  
 (data i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)